

RENAULT Clio

Clio Experience SCe 65 *KLIMA*

€ 15.980,00

(MwSt. ausweisbar)

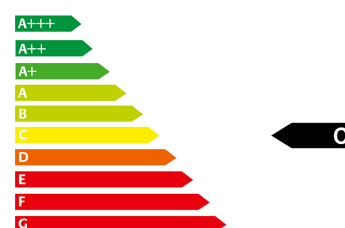


Kleinwagen
EZ: 12/2020
Benzin
999 ccm

Gebrauchtwagen
22.500 km
48 kW (65 PS)
Schaltgetriebe

Verbrauchsangaben
komb. 5 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 121 g/km*
Schadstoffklasse EURO6
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: ja



Fahrzeugbeschreibung

Mehrausstattung: - Ganzjahresreifen - - Serienausstattung: - - Multifunktionslenkrad* Lederlenkrad, Reifendruck-Kontrolle, Stahlfelgen, Tuner oder Radio, DAB-Radio, Bluetooth, USB-Anschluss, Berganfahrassistent - - Tempomat , Freisprecheinrichtung, Bordcomputer Check-Control, Notbremsassistent - - Spurhalteassistent , Verkehrszeichen-Erkennung, Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage - - inkl. 24 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung , ABS, ESP, E10 geeignet, El. Wegfahrsperrung, Start/Stop-Automatik, Notrufsystem, Isofix, Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, LED-Tagfahrlicht - - Lichtsensor , Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne) - - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und Castrop-Rauxel. - Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter www.autohaus-rehag.de - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel. 02305-35440 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> www.autohaus-rehag.de/datenschutz/

Ausstattung

ABS	Allwetterreifen	Berganfahrassistent	Bluetooth
Bordcomputer	ESP	Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperrung	Freisprecheinrichtung	Front- und Seiten-Airbags	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	Isofix	Klimaanlage	Lederlenkrad
Lichtsensor	Multifunktionslenkrad	Notbremsassistent	Notrufsystem
Reifendruckkontrolle	Servolenkung	Spurhalteassistent	Stahlfelgen
Start/Stopp-Automatik	USB	Verkehrszeichenerkennung	Zentralverriegelung

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.