

RENAULT Clio

Clio Esprit Alpine TCe 90
*360°*SPURHALTEASSIS

€ 22.880,00

(MwSt. ausweisbar)



Kleinwagen
5 km
67 kW (91 PS)
Schaltgetriebe

Neufahrzeug
Benzin
999 ccm

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug soeben eingetroffen. Bilder folgen in Kürze. - - Sonderausstattung: - Winter-Paket (Beheizbare Vordersitze, Lenkrad beheizbar), City-Paket Premium (360° Kamera, Easy-Park-Assistent, LED-Rückleuchten in C-Form) - - BOSE Soundsystem für EASY LINK 9,3-Zoll mit Smartphone-Integration, Mobiler Kofferraumboden, Ersatzrad - - -
Serienausstattung: - - Klimaautomatik, Berganfahrassistent, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Notbremsassistent - - Spurhalteassistent, Totwinkelassistent, Verkehrszeichen-Erkennung, Abstandswarner, Fernlichtassistent - - Einparkhilfe (vorne und hinten mit Rückfahrkamera), inkl. 24 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung, Navigationssystem, Freisprecheinrichtung, Bordcomputer, Licht- und Regensensor, Tuner oder Radio, DAB-Radio, Soundsystem, MP3 fähig, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Smartphone-Induktionsladen, Sprachsteuerung, Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Schlüssellose Zentralverriegelung, Armlehne, Ambiente-Beleuchtung, Innenspiegel autom. abblendend, Gepäckraumabtrennung, Multifunktionslenkrad, Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle, Sommerreifen, ABS, ESP, Traktionskontrolle, El. Wegfahrsperre, Frontantrieb, Start/Stop-Automatik, Isofix, Notrufsystem, E10 geeignet, LED-Tagfahrlicht, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne) - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia- und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - www.autohaus-rehag.de - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> www.autohaus-rehag.de/datenschutz/

Ausstattung

ABS	Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Apple CarPlay	Armlehne	Beheizbares Lenkrad	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer	ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Front- und Seiten-Airbags	Garantie	Gepäckraumabtrennung	Geschwindigkeitsbegrenzer
Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend	Isofix	Klimaautomatik
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Notbremsassistent	Notrufsystem	Regensensor	Reifendruckkontrolle

Schlüssellose
Zentralverriegelung
Soundsystem
Totwinkel-Assistent
Verkehrszeichenerkennung

Servolenkung
Sprachsteuerung
Touchscreen
Zentralverriegelung

Sitzheizung
Spurhalteassistent
Traktionskontrolle

Sommerreifen
Start/Stopp-Automatik
USB

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.